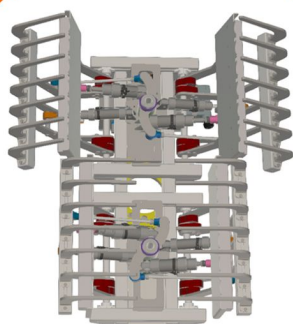
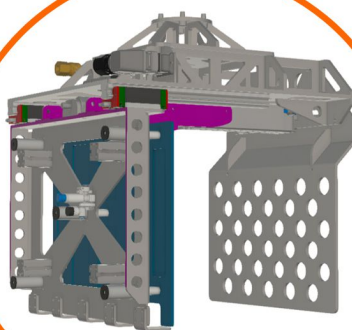


CHWY TAKI



Chwytnik roletowy



Chwytnik roletowy przygotowany do paletyzacji całych warstw.
Jego unikalność polega na bardzo wysokiej nośności w stosunku do masy własnej.
Przystosowany jest do przenoszenia ładunków do 280 kg.

Wyposażenie chwytaka obejmuje także układ czterech ruchomych ssaw dla poboru przekładek.

Chwytnik umożliwia wyrównywanie ładunku do osi środkowej palety.

Dane techniczne:

masa własna

220 kg

nośność

280 kg

zasilanie w sprężone powietrze

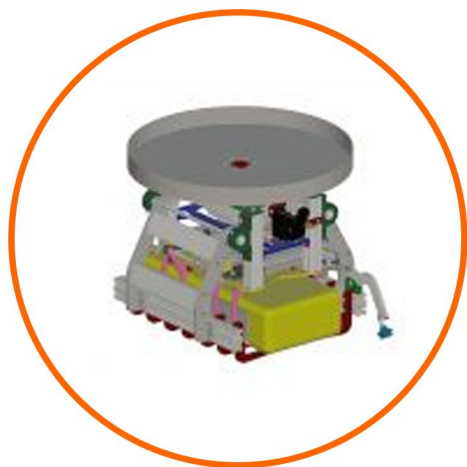
5,5 Bar

zasilanie elektryczne

24 DCV, 400V AC



Chwytnik do worków



Chwytnik do worków z materiałem sypkim o masie od 5 do 40 kg. Znajduje zastosowanie w paletyzacji worków z wszelkiego rodzaju materiałami sypkimi.

Cechuje go wysoka precyzja dzięki wyposażeniu w dodatkowe łapy wewnętrzne oraz synchronizacji wszystkich łap (zarówno wewnętrznych jak i zewnętrznych).

Chwytnik może być wyposażony w następujące opcje:

- docisk górny worka klamrowy, statyczny,
- 2 dociski górne zasilane pneumatycznie,
- podciśnieniowy system poboru przekładek zabudowany na 1 lub 2 łapach zewnętrznych
- talerz układający nadmiar kabla przy osi 6/4 robota

Dane techniczne:

masa własna

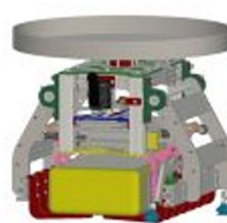
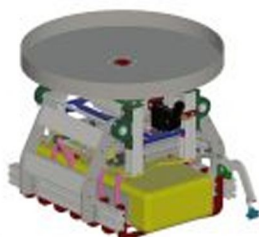
38-42 kg

zasilanie w sprężone powietrze

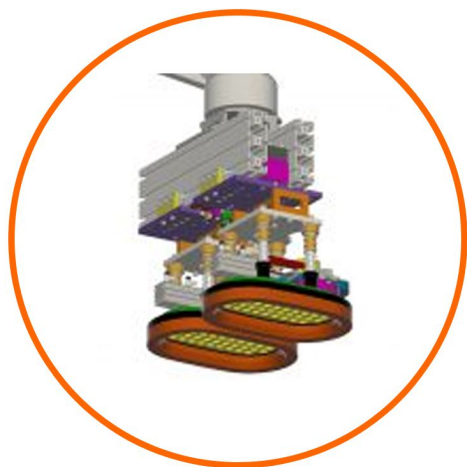
5,5 Bar

zasilanie elektryczne

24 DCV



Chwytnak ssakowy



Chwytnak ssawkowy przystosowany do przenoszenia ciężkich worków papierowych/foliowych oraz innych przedmiotów które są przystosowane do przenoszenia poprzez górną powierzchnię.

Chwytnak współpracuje z dmuchawą bocznokanałową.

Wyposażony jest w układ zaworowy, oraz adaptacyjny układ regulacji rozstawu ssaw. Pozwala to na przenoszenie jednego dużego worka/przedmiotu o masie do 50 kg lub 2 mniejszych o masie do 25 kg każdy.

Występuje także w wariantcie pojedynczym.

Dane techniczne:

masa własna

27 kg

zasilanie w sprężone powietrze

5 – 6 Bar

zasilanie elektryczne

24 DC, 0.3A

nośność

25kg/ssawę

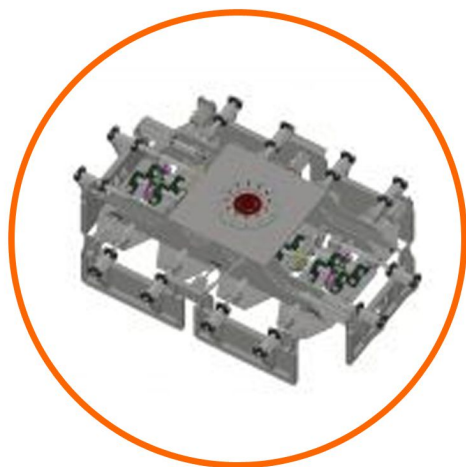
zasilanie podciśnieniem

270 mBar

Poprzez dmuchawę bocznokanałową. Przy gładkich nieprzepuszczalnych powierzchniach możliwe zasianie eżektorowe



Chwytnak całych warstw skrzynek



Chwytnak przystosowany do poboru i odkładania całej warstwy skrzynek.

Służy zarówno do paletyzacji jak i depaletyzacji produktów. Jego konstrukcja przystosowana jest do wysokiej wydajności oraz przeciążeń co umożliwia osiągnięcie wydajności do 6 sek/ warstwę euro-palety.

Dane techniczne:

masa własna

192 kg

zasilanie w sprężone powietrze

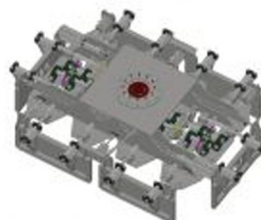
6 Bar

zasilanie elektryczne

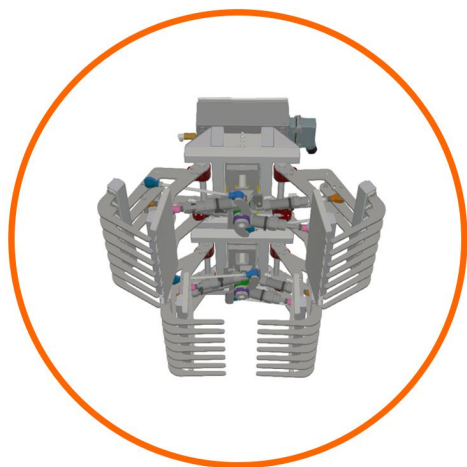
24 DCV

nośność

180 kg



Chwytnik chemia podwójny



Chwytnik skonstruowany z myślą o trudnych warunkach pracy.

Wykonany ze stali nierdzewnej i/lub kwasoodpornej. Występuje w wariantach podwójnym typu TWIN (w układzie szeregowym lub równoległym) lub w wersji pojedynczej.

Każdy moduł chwytaka niezależnie od ilości modułów jest wyposażony w zestaw łap zewnętrznych synchronizowanych i wewnętrznych.

Opcjonalnie może być doposażony w docisk górny.

Jak zawsze wyposażenie chwytaka jest kompletne i zawiera zarówno zestaw zaworów jak i czujnikowanie. Do podłączenia stosowane jest wielostykowe gniazdo (w komplecie cały zestaw wtyk + gniazdo)

Dane techniczne:

masa własna

40 kg

w wersji TWIN : 84 kg

zasilanie w sprężone powietrze

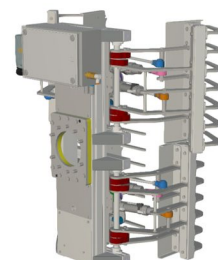
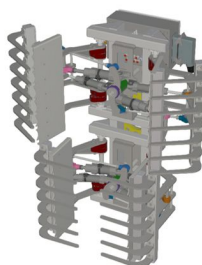
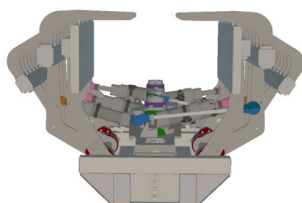
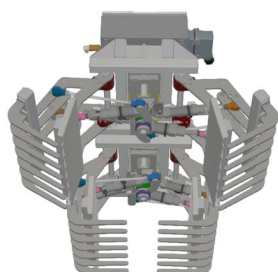
5,5 Bar

zasilanie elektryczne

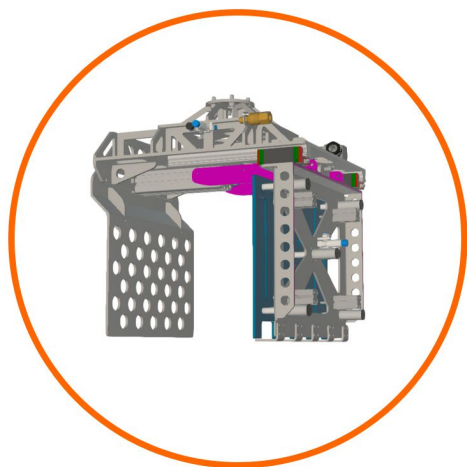
24 DCV

nośność

180 kg



Chwytnik płytowy



Chwytnik skonstruowany z myślą o przenoszeniu kartonów lub innych prostopadłościennych elementów. Posiada układ kompensacji zgnieceń, układ przeciwdziałający deformacji kartonu oraz układ podtrzymania od spodu (w opcjonalnie) pozwalający na przenoszenie delikatnych kartonów.

Występuje w wersji pneumatycznej oraz hybrydowej (pneumatyczno - elektrycznej)

Wyposażenie chwytaka jest kompletne i zawiera zarówno zestaw zaworów jak i oczujnikowanie. Do podłączenia stosowane jest wielostykowe gniazdo (w komplecie cały zestaw wtyk + gniazdo).

Dane techniczne:

masa własna

30 kg

zasilanie w sprężone powietrze

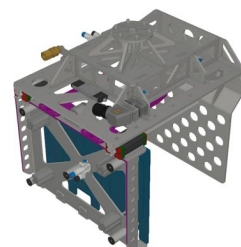
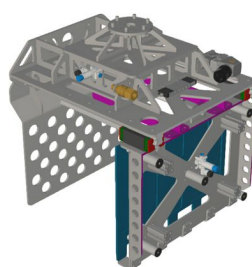
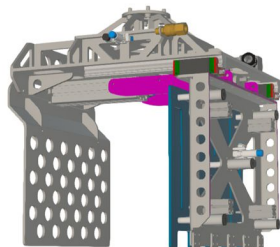
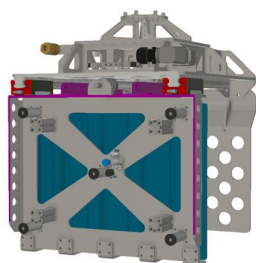
5,5 Bar

zasilanie elektryczne

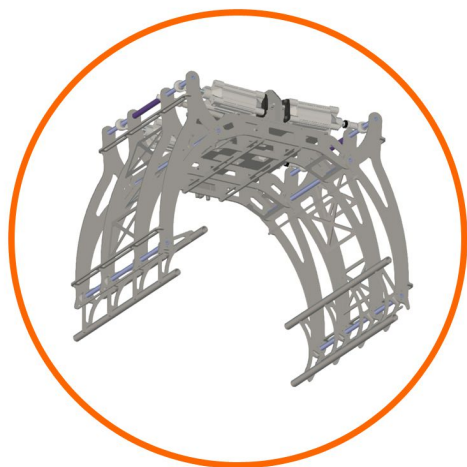
24DCV, 230VAC

nośność

30 kg



Chwytnik zbiorników



Chwytnik skonstruowany z myślą o przenoszeniu elementów cylindrycznych o dużej masie własnej. Stosowany do przenoszenia zbiorników, rur etc. Wykonany ze stali nierdzewnej

Wyposażenie chwytaka jest kompletne i zawiera zarówno zestaw zaworów jak i oczujnikowanie. Do podłączenia stosowane jest wielostykowe gniazdo (w komplecie cały zestaw wtyk + gniazdo).

Wykonanie może być skalowane na różne zakresy mas. W przedstawionym tutaj wariantcie dostosowany jest do robota o udźwigu 500 kg

Dane techniczne:

masa własna

180 kg

nośność

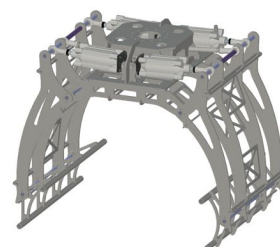
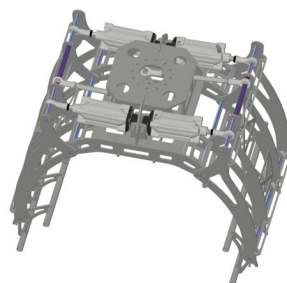
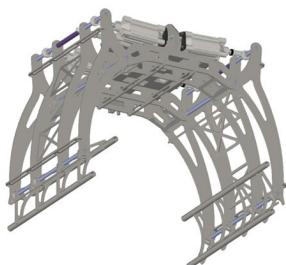
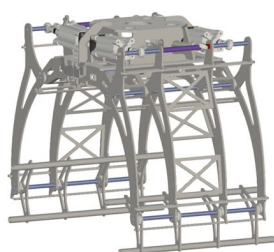
320 kg

zasilanie w sprężone powietrze

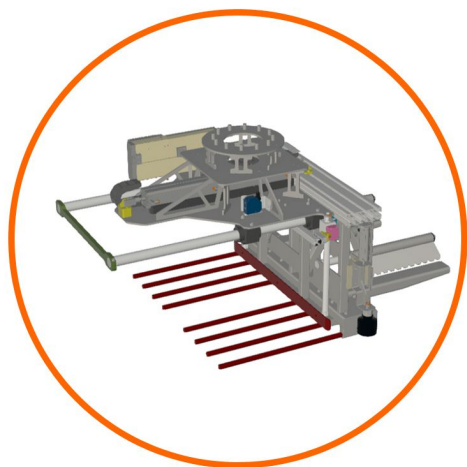
5,5 Bar

zasilanie elektryczne

24 DCV



Chwytnik zgrzeblowy



Chwytnik skonstruowany z myślą o przenoszeniu elementów kartonów, worków, zgrzewek oraz innych elementów które muszą być precyzyjnie odkładane. W celu stabilizacji elementów przenoszonych stosowany jest docisk pneumatyczny od góry.

Dodatkowo możliwa jest zabudowa ssaw do unoszenia przekładek foliowych bądź tekturowych oraz zestaw łap do przenoszenia palety.

Wyposażenie chwytaka jest kompletne i zawiera zarówno zestaw zaworów jak i oczujnikowanie. Do podłączenia stosowane jest wielostykowe gniazdo (w komplecie cały zestaw wtyk + gniazdo).

Dane techniczne:

masa własna

42 kg

nośność

30 kg

zasilanie w sprężone powietrze

5,5 Bar

zasilanie elektryczne

24 DCV

